

Das Kombielement Profil EPR ist für den Einsatz in der Pneumatik entwickelt worden. Es erfüllt drei Funktionen in einem Profil: Abstreifen, Dichten und Führen von Kolbenstangen. Der Einbau erfolgt durch Einpressen der Aluminium-Hülse am Außendurchmesser in eine Aufnahmebohrung, die für einen Festsitz sorgt.

VORTEILE SIND

- einfache Montage mittels leicht herzustellender Montagehülsen
- preiswert zu fertigender gerader Einbauraum
- geringe Lagerhaltungskosten, gegenüber 3 Einzelteilen in herkömmlichen Konstruktionen
- durch optimierte Auslegung der Abstreif- und Dichtlippe werden niedrige Reibwerte und dadurch eine hohe Betriebsdauer erreicht. Einfache Einbringung der Initialfettung in das mit Nuten versehene Führungsteil
- nach Initialfettung auch für gewartete als auch in trockene und ölfreie Druckluft einsetzbar

ANWENDUNGSBEREICHE

Betriebsdruck: $\leq 1,6 \text{ MPa}$ (16 bar)

Betriebstemperatur: $-35 \text{ }^\circ\text{C}$ bis $+80 \text{ }^\circ\text{C}$

Gleitgeschwindigkeit: $\leq 1 \text{ m/s}$

Medium: sowohl gewartete als auch trockene und ölfreie Druckluft (nach Initialfettung).

WERKSTOFFE

Das Kombielement EPR besteht an den Abstreif- und Dichtlippen, sowie an der Führungsfläche aus hochverschleißfestem Polyurethan. Die Einpresshülse bzw. der Stützkörper besteht aus einer AL-Legierung, die mit dem Polyurethan-Werkstoff chemisch verbunden wird. Stützkörper aus anderen Werkstoffen sind möglich. Bitte fragen Sie bei Bedarf an.

EINBAUINWEISE

Das Kombielement EPR wird mit dem AL-Außenkörper in eine Aufnahmebohrung eingepresst. Hierdurch wird ein Festsitz im Zylindergehäuse erzeugt, der zur Fixierung des Kombielementes dient. Um eine Beschädigung bei der Montage zu vermeiden, ist darauf zu achten, dass die Abstreif- und Dichtlippen sowie der Führungsteil nicht über scharfe Kanten gezogen werden. Beim Einpressen in die Gehäusebohrung sollte die Montagehülse nur Druck auf den AL-Körper des Kombielementes ausüben. **In besonderen Anwendungsfällen (hohe Temperatur, Geschwindigkeit, spezifische Druckbelastung etc.) setzen Sie sich bitte mit unserer Anwendungstechnik in Verbindung.**

The combination element profile EPR is designed for use in the pneumatics. It completes three tasks in one profile: Wiping, sealing and guiding of piston rods. It is mounted by pressing-in of the aluminium sleeve at the outside diameter into a bored groove, that ensures a close fit.

ADVANTAGES ARE

- simple mounting by means of easy-to-make mounting sleeves
- economical to manufacture straight fitting area
- low storage costs, instead of three units with conventional constructions
- low friction coefficients and long working life is reached with the optimized geometry of the sealing and wiping lip. The guide part is equipped with grooves which simplifies the initial lubrication
- usable with dry and oil-free air after initial lubrication

APPLICATION RANGE

working pressure: $\leq 1,6 \text{ MPa}$ (16 bar)

working temperature: $-35 \text{ }^\circ\text{C}$ to $+80 \text{ }^\circ\text{C}$

surface speed: $\leq 1 \text{ m/s}$

Media: maintained as well as dry and oil-free air (after initial lubrication).

MATERIAL

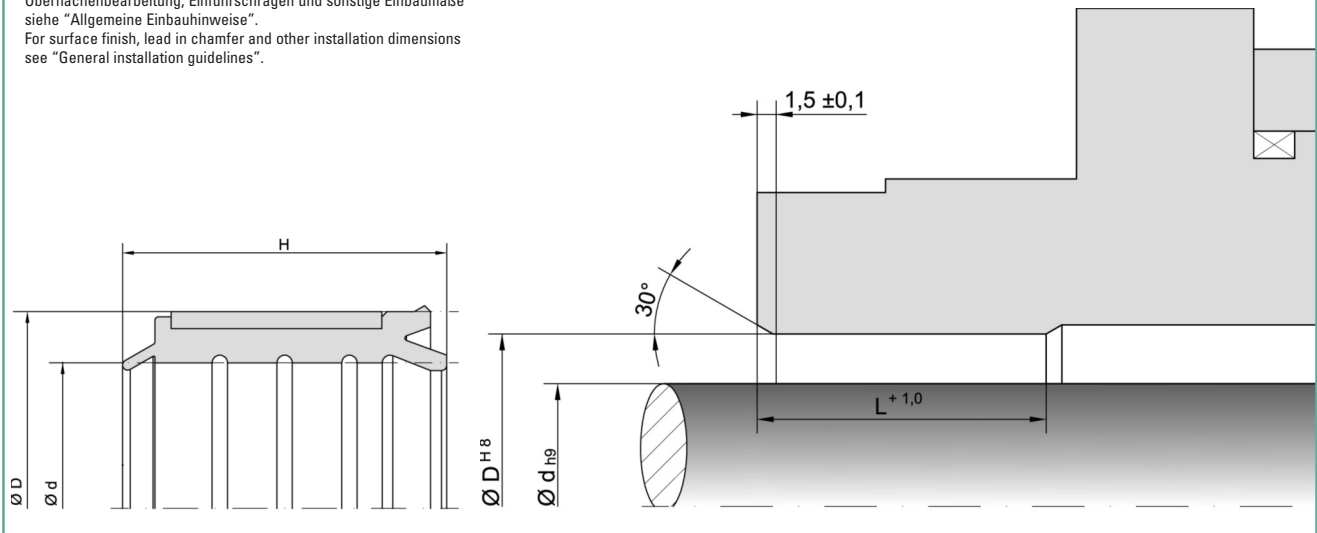
The combination element EPR consists of highly wear-resistant polyurethane at the wiper and seal lips as well as at the guide surface. The press-in sleeve resp. the supporting part is made of an aluminium alloy, that is chemically bonded to the polyurethane compound. The supporting parts are available from other materials. Please ask if needed.

MOUNTING INSTRUCTIONS

The combination element EPR is pressed into the bore with the aluminium outside body. Hereby, a close fit in the cylinder housing is given, that serves for the fixation of the combination element. To avoid damage to the wiper and sealing lip, those should not be drawn over sharp edges during installation. While pressing the mounting sleeve into the bore, pressure should only be put on the aluminium body of the combination element.

For special requirements (temperature, speed etc.), please contact our Consultancy Service, so that suitable materials and/or designs can be recommended.

Oberflächenbearbeitung, Einführschrägen und sonstige Einbaumaße siehe "Allgemeine Einbauhinweise".
For surface finish, lead in chamfer and other installation dimensions see "General installation guidelines".



d	D	H	L	Bestell-Nr. Order code
8	15	17,5	15	EPR 0815 PZ074
10	17	20,5	18	EPR 1017 PZ074
11	19	20	17	EPR 1119 PZ074
12	19	22,5	19,5	EPR 1219 PZ074
14	21	23,5	20,5	EPR 1421 PZ074
16	25	25,5	21,5	EPR 1625 PZ074
18	27	28,5	23,5	EPR 1827 PZ074
20	29	30,5	26,5	EPR 2029 PZ074
22	31	30,5	26,5	EPR 2231 PZ074
25	35	35,5	31,5	EPR 2535 PZ074
30	41	41	37	EPR 3041 PZ074
32	43	41	37	EPR 3243 PZ074
40	51	43	39	EPR 4051 PZ074