

Das Profil Z7P vereint die Funktionen Dichten und Führen miteinander. Die Zylinderdichtung ist einseitig mit Druck beaufschlagbar und daher schmäler als das doppelt beaufschlagbare Profil Z5P. Diese platzsparendere Ausführung kann je nach Konstruktion hier einen Vorteil bringen.

#### VORTEILE SIND

- Dichten und Führen mit Dichtelement
- Keine metallischen Berührungsflächen (keine Riefenbildung)
- Lange Standzeiten in geölter Luft
- Nach Initialfettung auch mit trockener Luft zu verwenden
- Auch als doppelwirkende Bauweise (Z5P) für den selben Einbauraum verfügbar
- Leichtgängig dank schmierfilmhaltender Lippengeometrie
- Sehr einfache Montage

#### ANWENDUNGSBEREICH

Betriebsdruck:  $\leq 1,6 \text{ MPa}$  (16 bar)  
 Betriebstemperatur:  $- 35 \text{ °C}$  bis  $+ 80 \text{ °C}$  >FKM bis  $180 \text{ °C}$ <  
 Gleitgeschwindigkeit:  $\leq 1,0 \text{ m/s}$   
 Medium: Druckluft, geölt wie auch ölfrei (nach Initial)  
 Hauptsächlich genutzt zum Abdichten von Kolben in Pneumatikzylindern und Ventilen. Die Dichtung ist ungeeignet zum Aufnehmen von Scherkräften.

#### WERKSTOFF

Bewährter Elastomer mit einer Härte von ca. 78 Shore A auf NBR-Basis. Werkstoffe auf NBR-Basis mit ca. 70 Shore A für den Einsatz bei tiefen Temperaturen lieferbar. Für Sonderfälle und hohe Temperaturen auch in FKM mit einer Härte von ca. 80 Shore A verfügbar.

#### EINBAUHINWEISE

Die Montage des Profils Z7P erfolgt problemlos mittels Überstülpen über den Bund des einteiligen Kolbens. Es ist darauf zu achten, dass scharfe Kanten oder Grate die Dichtlippen nicht beschädigen können, daher sollten die Kanten am Kolben und dem Zylinderrohr gerundet sein. Tragen Sie vor Einbau des Kolbens einen gleichmäßigen Schmierfilm auf. Dadurch wird der Trockenlauf und eine lange Standzeit gewährleistet.

**In besonderen Anwendungsfällen (hohe Temperatur, Geschwindigkeit, spezifische Druckbelastung oder dem Einsatz in Wasser, HFA-, HFB-Flüssigkeiten etc.) setzen Sie sich bitte mit unserer Anwendungstechnik in Verbindung.**

The profile Z7P combines two functions, sealing and guiding. The piston seal is chiefly used in single acting cylinders and therefore thinner compared to the profile Z5P which can be loaded in both directions. The space-saving design may derive a benefit depending on the construction.

#### ADVANTAGES ARE

- sealing and guiding with sealing component
- no contact between piston and cylinder, hence scoring of light metal and plastic cylinders is prevented
- long service life after thorough initial lubrication
- even usable in dry or oil-free air
- also available in a double-acting construction (Z5P) for the same fitting area
- smooth running by means of optimized and lubrication-retaining lip geometry
- simple mounting

#### APPLICATION RANGE

operating pressure:  $\leq 1,6 \text{ MPa}$  (16 bar)  
 operating temperature:  $- 30 \text{ °C}$  up to  $+ 80 \text{ °C}$  >FKM up to  $180 \text{ °C}$ <  
 surface speed:  $\leq 1,0 \text{ m/s}$   
 media: Compressed air, lubricated as well as oil-free (after initial lubrication)

Chiefly used for the sealing of pistons in pneumatic cylinders and valves. The seal is unsuitable for taking shear forces.

#### MATERIAL

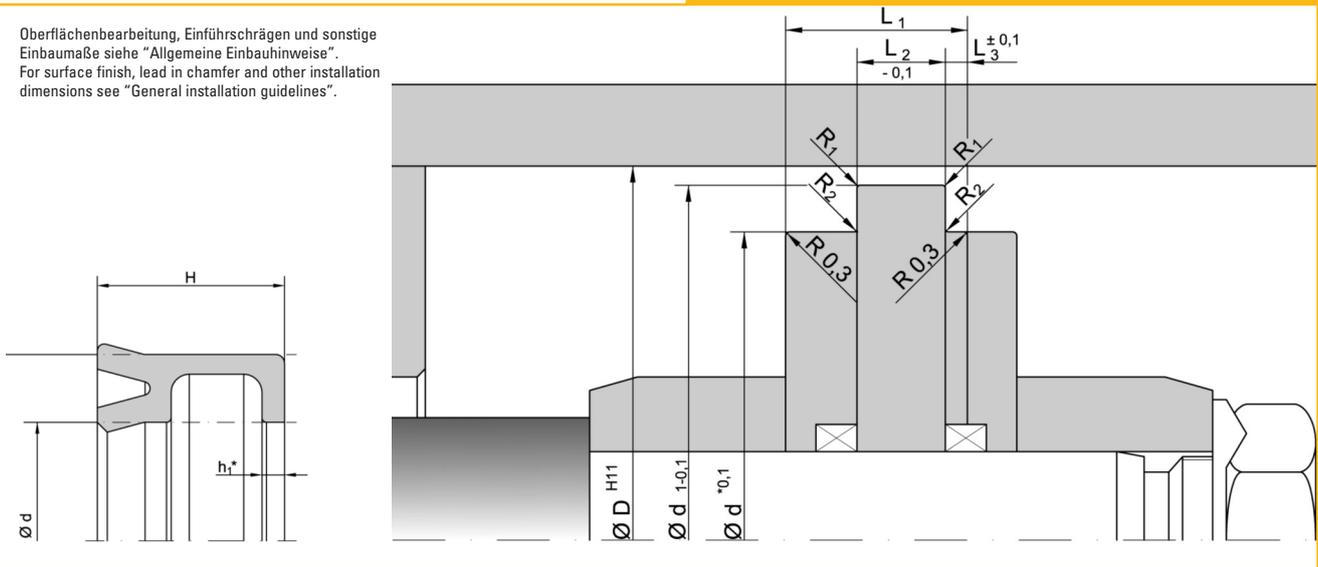
Standard compound is a NBR-based elastomer with a hardness of approx. 78 Shore A. Special compounds are available for high resp. low temperature applications.

#### MOUNTING INSTRUCTIONS

The profile Z7P is mountable trouble-free at one-piece pistons by pulling over. To avoid damage to the sealing lip, the seals should not be drawn over sharp edges during installation. So, the edges at the piston and the cylinder liner should be rounded. Before the mounting of the piston, a closed lubricating film should be spread out. Hence, the dry operation and a long service life are ensured.

**For special cases of application (high temperatures, speed, specific pressure, use in water, HFA-, HFB-fluids etc.) please get in contact with our consultancy service.**

Oberflächenbearbeitung, Einführschrägen und sonstige Einbaumaße siehe "Allgemeine Einbauhinweise".  
For surface finish, lead in chamfer and other installation dimensions see "General installation guidelines".



D	d	H	d1	L1	L2	L3	R1	R2	Bestell-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Order code
16	10	8	13,5	9,5	3	2	0,9	0,2	Z7P 1610 NB578
18	12	8	15,5	9,5	3	2	0,9	0,2	Z7P 1812 NB578
20	14	8	17,5	9,5	3	2	0,9	0,2	Z7P 2014 NB578
25	18	9	22,5	9,5	3	2	1,3	0,2	Z7P 2518 NB578
28	22	8	25,5	9,5	3	2	1,3	0,2	Z7P 2822 NB578
30	23	9	27,5	10	3	2	1,3	0,2	Z7P 3023 NB578
32	25	9	29,5	10	3	2	1,3	0,2	Z7P 3225 NB578
35	28	9	32,5	10	3	2	1,3	0,2	Z7P 3528 NB578
40	33	9	37,5	10	3	2	1,3	0,2	Z7P 4033 NB578
45	38	9	42,5	10	3	2	1,3	0,2	Z7P 4538 NB578
50	43	9	47,5	10	3	2	1,3	0,2	Z7P 5043 NB578
54	46	10	51,5	11	4	2	1,3	0,2	Z7P 5446 NB578
63	53	13	60	14,5	5	2,5	1,6	0,3	Z7P 6353 NB578
63	56	9	60,5	10	3	2	1,3	0,3	Z7P 6356 NB578
70	62	10	67,5	11	4	2	1,6	0,3	Z7P 7007 NB578
76	66	14	73	15,5	6	2,5	1,6	0,3	Z7P 7666 NB578
80	70	14	77	15,5	6	2,5	1,6	0,3	Z7P 8070 NB578
80	72	10	77,4	11	4	2	1,6	0,3	Z7P 8067 NB578
100	88	16,5	96,5	18	8	2,5	1,6	0,4	Z7P A088 NB578
100	90	12	97	13,5	4	2,5	1,6	0,3	Z7P A089 NB578
125	113	16,5	121,5	18	8	2,5	1,6	0,4	Z7P C525 NB578
130	120	13	127	14,5	5	2,5	1,6	0,3	Z7P D017 NB578
140	128	16,5	136,5	18	8	2,5	1,6	0,4	Z7P E028 NB578
150	140	13	147	14,5	5	2,5	1,6	0,3	Z7P F014 NB578
160	145	21	155,5	23	10	3,5	1,6	0,4	Z7P G045 NB578

\*  $h_1 = L_3 - 0,8$  bei / if  $H = 8$

$h_1 = L_3 - 0,5$  in allen anderen Fällen / in all other cases

Weitere Abmessungen auf Anfrage. / Further sizes on request.